Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы DIN 69871 (ГОСТ 25827-93 исп.2)

Форма A-AD и AD/B

Общество с ограниченной ответственностью «КНАМ Тулс»
Тел./факс: +7 (499) 277-19-47 / 277-19-48
E-mail: knamtools@gmail.com

Оглавление

Патроны цанговые

Силовые прецизионные фрезерные патроны

Оправки по DIN 6359

Втулки переходные

Оправки комбинированные

Оправки для насадных торцовых фрез

Оправки для фрез с резьбовым хвостовиком

Оправки для сверл с МНП

Оправки для сверлильных патронов

Сверлильные патроны

Резьбонарезные патроны

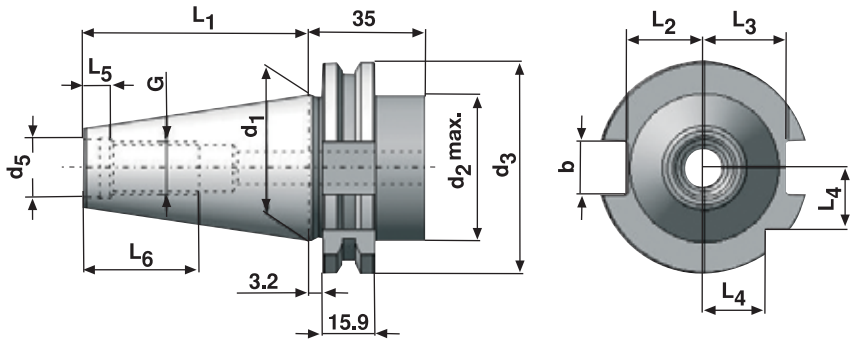
Заготовки для изготовления специальных оправок

Контрольные оправки

Патроны с термозажимом

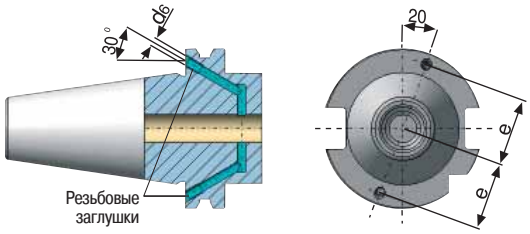
Гидропластовые патроны

Зажимные приспособления с хвостовиком по DIN 69871 AD/B (ГОСТ 25827-93 исп. 2)



SK	d1	G	d5	d2	d3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d6	e	b
30	31,75	M12	13	45	50,00	47,80	16,4	19,0	15,0	5,5	24	4	21	16,1
40	44,45	M16	17	50	63,55	68,40	22,8	25,0	18,5	8,2	32	4	27	16,1
50	69,85	M24	25	80	97,50	101,75	35,5	37,7	30,0	11,5	47	6	42	25,7

С внутренним подводом СОЖ DIN 69871 – форма AD/B



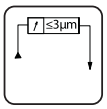
Материал:
высокопрочная цементированная сталь с прочностью сердцевины не менее 950 Н/мм^2

Параметры химико-термической обработки:
твердость поверхности HRC 58 ± 2 (HV 700 ± 50), глубина цементированного слоя h=0,6 мм + 0,2 мм

Точность изготовления:
предельное отклонение угла конуса и предельное отклонение формы AT 3 по DIN 7178 и DIN 2080
Радиальное биение посадочной поверхности под инструмент относительно присоединительного конуса максимум 0,001 мм

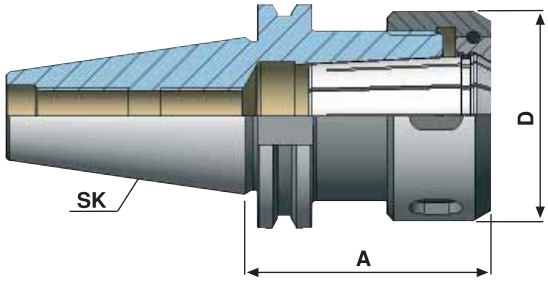
под цанги по DIN 6388

форма AD



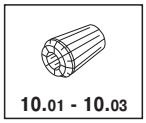
G 6.3
15.000
min-1

Номер по каталогу	SK	Диапазон зажимаемых диаметров	A	D
302.01.16	SK 30	2 - 16	60	43
302.01.25	SK 30	2 - 25	80	60
402.01.16	SK 40	2 - 16	70	43
402.01.16.1	SK 40	2 - 16	100	43
402.01.25	SK 40	2 - 25	70	60
402.01.25.1	SK 40	2 - 25	100	60
402.01.32	SK 40	3 - 32	90	72
502.01.16	SK 50	2 - 16	70	43
502.01.25	SK 50	2 - 25	70	60
502.01.32	SK 50	3 - 32	80	72
502.01.32.1	SK 50	3 - 32	100	72

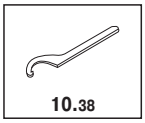


В комплект входит: гайка зажимная

Комплектующие



Цанги DIN 6388 B



Ключ DIN 1810 A

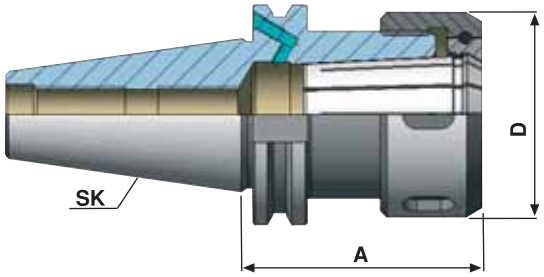
Гайка зажимная

Патрон цанговый по DIN 6391 — DIN 69871 AD/B (ГОСТ 25827-93 исп. 2)

под цанги по DIN 6388

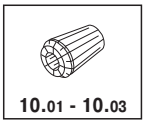
форма AD/B

Номер по каталогу	SK	Диапазон зажимаемых диаметров	A	D
403.01.16	SK 40	2 - 16	70	43
403.01.16.1	SK 40	2 - 16	100	43
403.01.25	SK 40	2 - 25	70	60
403.01.25.1	SK 40	2 - 25	100	60
403.01.32	SK 40	3 - 32	90	72
503.01.16	SK 50	2 - 16	70	43
503.01.25	SK 50	2 - 25	70	60
503.01.32	SK 50	3 - 32	80	72
503.01.32.1	SK 50	3 - 32	100	72

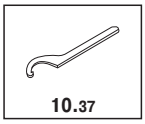


В комплект входит: гайка зажимная

Комплектующие



Цанги DIN 6388 B

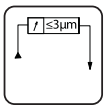


Ключ DIN 1810 A

Гайка зажимная

под цанги типа ER по DIN 6499

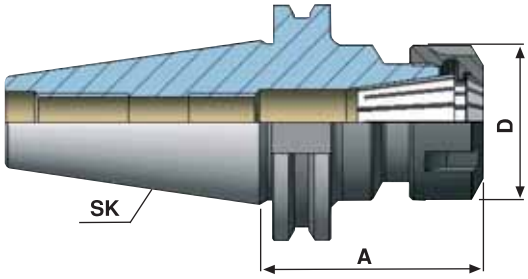
форма AD

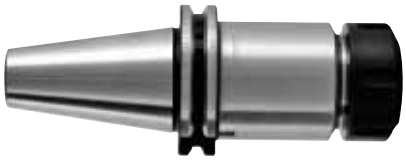


G 6.3
15.000
min-1

Номер по каталогу	SK	Диапазон зажимаемых диаметров	A	D
302.02.10	SK 30	ER16 1-10	70	32
302.02.10.1	SK 30	ER16 1-10	100	32
302.02.16	SK 30	ER25 2-16	70	42
302.02.16.1	SK 30	ER25 2-16	100	42
302.02.20	SK 30	ER32 2-20	70	50
302.02.20.1	SK 30	ER32 2-20	100	50
302.02.26	SK 30	ER40 3-26	70	63
402.02.10	SK 40	ER16 1-10	63	32
402.02.10.1	SK 40	ER16 1-10	100	32
402.02.10.2	SK 40	ER16 1-10	160	32
402.02.16	SK 40	ER25 2-16	60	42
402.02.16.1	SK 40	ER25 2-16	100	42
402.02.16.2	SK 40	ER25 2-16	160	42
402.02.20	SK 40	ER32 2-20	70	50
402.02.20.1	SK 40	ER32 2-20	100	50
402.02.20.2	SK 40	ER32 2-20	160	50
402.02.26	SK 40	ER40 3-26	80	63
402.02.26.1	SK 40	ER40 3-26	100	63
402.02.26.2	SK 40	ER40 3-26	160	63
502.02.10	SK 50	ER16 1-10	63	32
502.02.10.1	SK 50	ER16 1-10	100	32
502.02.10.2	SK 50	ER16 1-10	160	32
502.02.16	SK 50	ER25 2-16	60	42
502.02.16.1	SK 50	ER25 2-16	100	42
502.02.16.2	SK 50	ER25 2-16	160	42
502.02.20	SK 50	ER32 2-20	70	50
502.02.20.1	SK 50	ER32 2-20	100	50
502.02.20.2	SK 50	ER32 2-20	160	50
502.02.26	SK 50	ER40 3-26	80	63
502.02.26.1	SK 50	ER40 3-26	100	63
502.02.26.2	SK 50	ER40 3-26	160	63

В комплект входит: гайка зажимная



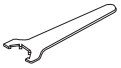


INFO

Техническая информация 11.09-11.10

Комплектующие

10.04 - 10.11 Цанги ER по DIN 6499



10.38 Ключ ER

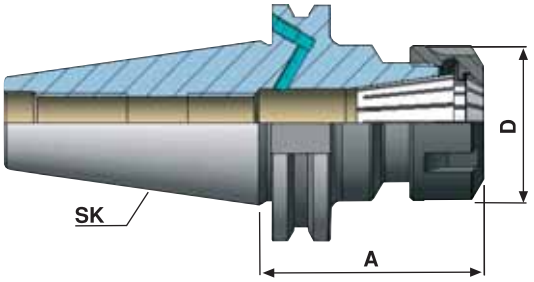
10.15, 10.17 Гайка зажимная

под цанги типа ER по DIN 6499

форма AD/B

Номер по каталогу	SK	Диапазон зажимаемых диаметров	A	D
403.02.10	SK 40	ER16 1 - 10	63	32
403.02.10.1	SK 40	ER16 1 - 10	100	32
403.02.10.2	SK 40	ER16 1 - 10	160	32
403.02.10.3	SK 40	ER16 1 - 10	200	32
403.02.16	SK 40	ER25 2 - 16	60	42
403.02.16.1	SK 40	ER25 2 - 16	100	42
403.02.16.2	SK 40	ER25 2 - 16	160	42
403.02.16.3	SK 40	ER25 2 - 16	200	42
403.02.20	SK 40	ER32 2 - 20	70	50
403.02.20.1	SK 40	ER32 2 - 20	100	50
403.02.20.2	SK 40	ER32 2 - 20	160	50
403.02.20.3	SK 40	ER32 2 - 20	200	50
403.02.26	SK 40	ER40 3 - 26	80	63
403.02.26.1	SK 40	ER40 3 - 26	100	63
403.02.26.2	SK 40	ER40 3 - 26	160	63
403.02.26.3	SK 40	ER40 3 - 26	200	63
503.02.10	SK 50	ER16 1 - 10	63	32
503.02.10.1	SK 50	ER16 1 - 10	100	32
503.02.10.2	SK 50	ER16 1 - 10	160	32
503.02.10.3	SK 50	ER16 1 - 10	200	32
503.02.16	SK 50	ER25 2 - 16	60	42
503.02.16.1	SK 50	ER25 2 - 16	100	42
503.02.16.2	SK 50	ER25 2 - 16	160	42
503.02.16.3	SK 50	ER25 2 - 16	200	42
503.02.20	SK 50	ER32 2 - 20	70	50
503.02.20.1	SK 50	ER32 2 - 20	100	50
503.02.20.2	SK 50	ER32 2 - 20	160	50
503.02.20.3	SK 50	ER32 2 - 20	200	50
503.02.26	SK 50	ER40 3 - 26	80	63
503.02.26.1	SK 50	ER40 3 - 26	100	63
503.02.26.2	SK 50	ER40 3 - 26	160	63
503.02.26.3	SK 50	ER40 3 - 26	200	63

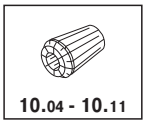
В комплект входит: гайка зажимная



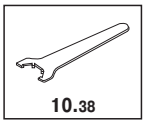
INFO

Техническая информация 11.09-11.10

Комплектующие



Цанги ER по DIN 6499

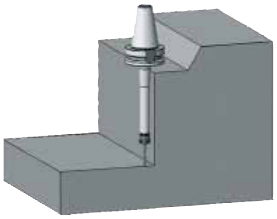


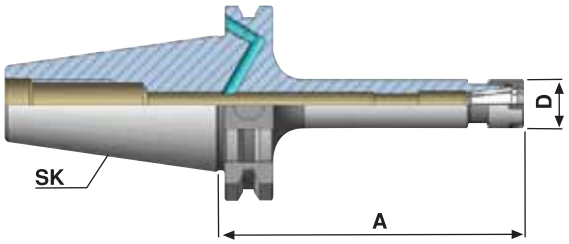
Ключ ER

Гайка зажимная

под цанги типа ER по DIN 6499

форма AD/B



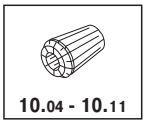


	Номер по каталогу	SK	Диапазон зажимаемых диаметров	A	D
new	403.02.07	SK 40	ER 11 1 - 7	55	16
new	403.02.07.1	SK 40	ER 11 1 - 7	100	16
new	403.02.07.2	SK 40	ER 11 1 - 7	160	16

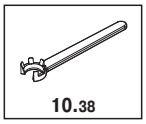
INFO
Техническая информация 11.09-11.10

В комплект входит: гайка зажимная

Комплектующие



Цанги ER по DIN 6499

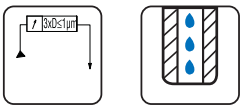


Ключ ER

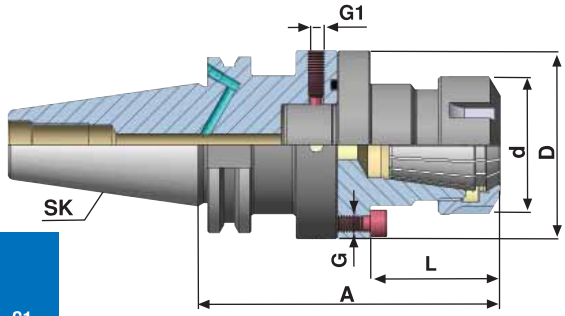
Гайка зажимная

Патрон цанговый Micro-mec ARF DIN 69871 AD/B (ГОСТ 25827-93 исп. 2)

с регулировкой радиального и аксиального биения инструмента



форма AD/B

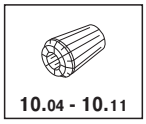


	Номер по каталогу	SK	Диапазон зажимаемых диаметров	d	A	L	D	G	G1
new	403.02.20.ARF-Plus	40	ER32 2-20	50	109	47	68	M6	M6

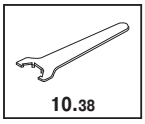
INFO
Техническая информация 11.01-11.02

В комплект входит: гайка зажимная

Комплектующие



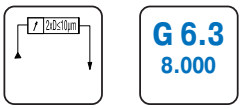
Цанги ER по DIN 6499



Ключ ER

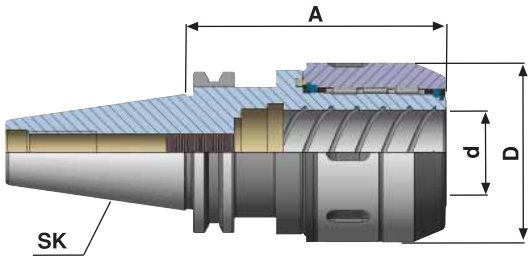
Гайка зажимная

EKS Силовой прецизионный фрезерный патрон DIN 69871 AD (ГОСТ 25827-93 исп. 2)



Форма AD

Номер по каталогу	SK	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	d	A	D
402.03.20	40	EKS 20 6-20	20	90	48
402.03.32	40	EKS 32 6-32	32	100	68
502.03.20	50	EKS 20 6-20	20	70	48
502.03.32	50	EKS 32 6-32	32	95	68



INFO

Техническая информация 11.03

EKS Силовой прецизионный фрезерный патрон. Комплект DIN 69871 AD

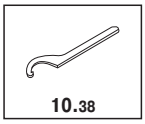
Форма AD

Номер по каталогу	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Количество цанг в комплекте, шт.
402.63.20	EKS SK 40 6-20	6-8-10-12-16
402.63.32	EKS SK 40 6-32	6-8-10-12-16-20-25
502.63.20	EKS SK 50 6-20	6-8-10-12-16
502.63.32	EKS SK 50 6-32	6-8-10-12-16-20-25

В комплект поставки входит: силовой прецизионный фрезерный патрон, цанги, ключ, футляр

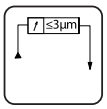
Комплектующие

Цанги EKS



Ключ DIN 1810 A

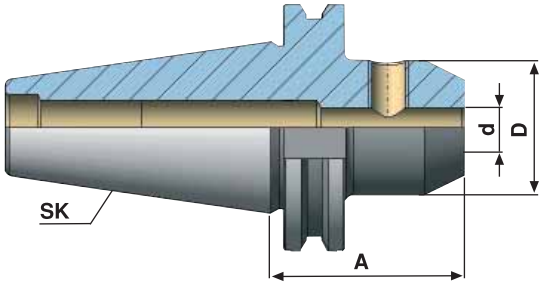
для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B

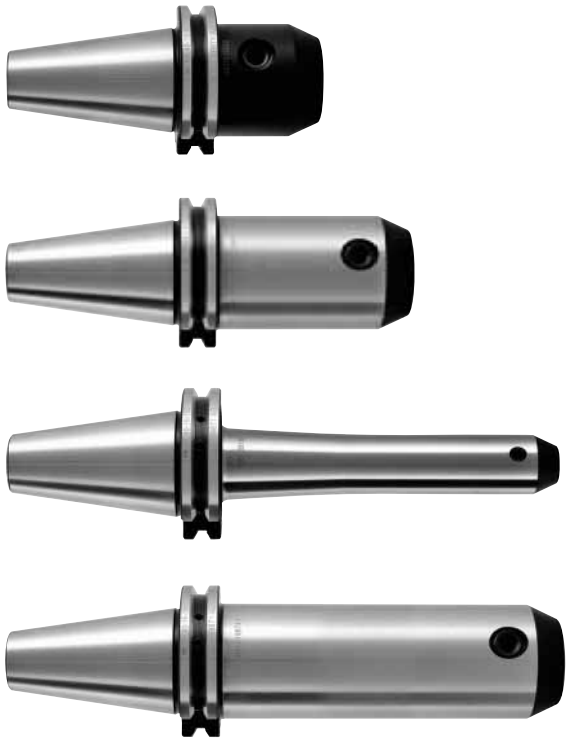


G 6.3
15.000
min-1

форма AD

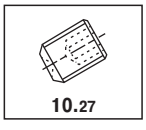
Номер по каталогу	SK	d	A	D
302.04.06	SK 30	6	50	25
302.04.08	SK 30	8	50	28
302.04.10	SK 30	10	50	35
302.04.12	SK 30	12	50	42
302.04.14	SK 30	14	63	44
302.04.16	SK 30	16	63	48
302.04.18	SK 30	18	63	50
302.04.20	SK 30	20	70	52
402.04.06	SK 40	6	50	25
402.04.06.1	SK 40	6	100	25
402.04.06.2	SK 40	6	160	25
402.04.08	SK 40	8	50	28
402.04.08.1	SK 40	8	100	28
402.04.08.2	SK 40	8	160	28
402.04.10	SK 40	10	50	35
402.04.10.1	SK 40	10	100	35
402.04.10.2	SK 40	10	160	35
402.04.12	SK 40	12	50	42
402.04.12.1	SK 40	12	100	42
402.04.12.2	SK 40	12	160	42





Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной

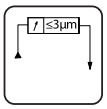
Комплектующие



Винт зажимной

1

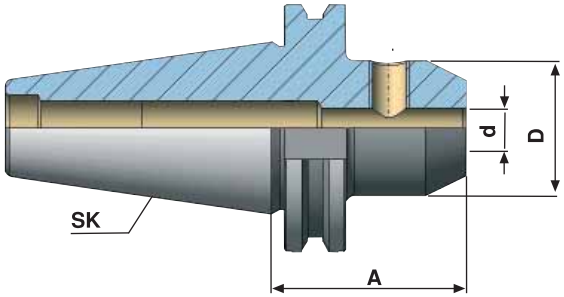
для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B



G 6.3
15.000
min-1

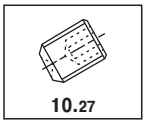
форма AD

Номер по каталогу	SK	d	A	D
402.04.14	SK 40	14	50	44
402.04.14.1	SK 40	14	100	44
402.04.14.2	SK 40	14	160	44
402.04.16.0	SK 40	16	35	45
402.04.16	SK 40	16	63	48
402.04.16.1	SK 40	16	100	48
402.04.16.2	SK 40	16	160	48
402.04.18	SK 40	18	63	50
402.04.18.1	SK 40	18	100	50
402.04.18.2	SK 40	18	160	50
402.04.20.0	SK 40	20	35	45
402.04.20	SK 40	20	63	52
402.04.20.1	SK 40	20	100	52
402.04.20.2	SK 40	20	160	52
402.04.25.0	SK 40	25	35	50
402.04.25	SK 40	25	100	63
402.04.25.2	SK 40	25	160	63
402.04.32.0	SK 40	32	65	50
402.04.32	SK 40	32	100	72
402.04.32.2	SK 40	32	160	72
402.04.40	SK 40	40	120	80



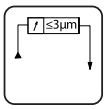
Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной

Комплектующие



Винт зажимной

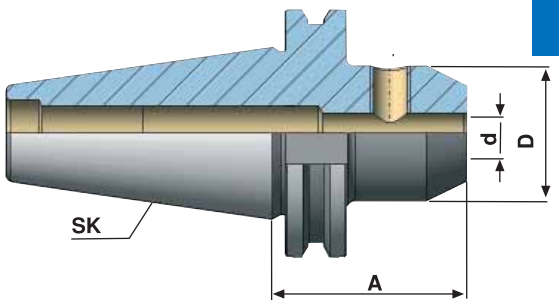
для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B



G 6.3
15.000
min-1

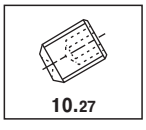
форма AD

Номер по каталогу	SK	d	A	D
502.04.06	SK 50	6	63	25
502.04.06.1	SK 50	6	100	25
502.04.06.2	SK 50	6	160	25
502.04.08	SK 50	8	63	28
502.04.08.1	SK 50	8	100	28
502.04.08.2	SK 50	8	160	28
502.04.10	SK 50	10	63	35
502.04.10.1	SK 50	10	100	35
502.04.10.2	SK 50	10	160	35
502.04.12	SK 50	12	63	42
502.04.12.1	SK 50	12	100	42
502.04.12.2	SK 50	12	160	42
502.04.14	SK 50	14	63	44
502.04.14.1	SK 50	14	100	44
502.04.14.2	SK 50	14	160	44



Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной

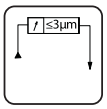
Комплектующие



Винт зажимной

1

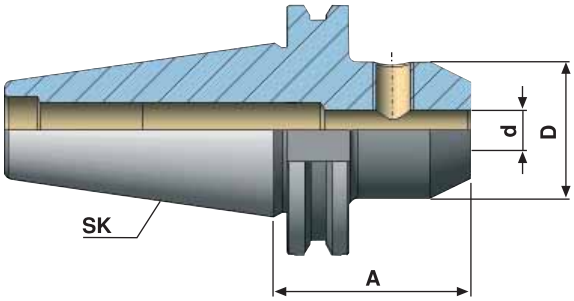
для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B



G 6.3
15.000
min-1

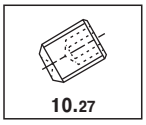
форма AD

Номер по каталогу	SK	d	A	D
502.04.16	SK 50	16	63	48
502.04.16.1	SK 50	16	100	48
502.04.16.2	SK 50	16	160	48
502.04.18	SK 50	18	63	50
502.04.18.1	SK 50	18	100	50
502.04.18.2	SK 50	18	160	50
502.04.20	SK 50	20	63	52
502.04.20.1	SK 50	20	100	52
502.04.20.2	SK 50	20	160	52
502.04.25	SK 50	25	80	65
502.04.25.1	SK 50	25	120	65
502.04.25.2	SK 50	25	160	65
502.04.32	SK 50	32	100	72
502.04.32.2	SK 50	32	160	72
502.04.40	SK 50	40	100	80
502.04.40.2	SK 50	40	160	80



Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной

Комплектующие

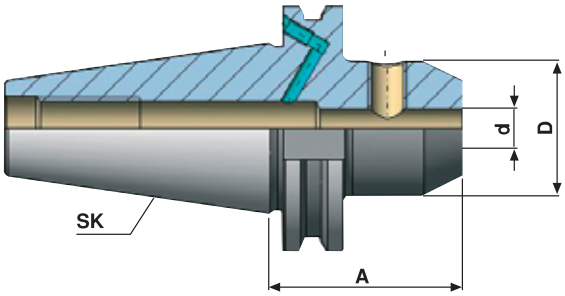


Винт зажимной

для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B

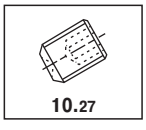
форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D
403.04.06	SK 40	6	50	25
403.04.06.1	SK 40	6	100	25
403.04.06.130	SK 40	6	130	25
403.04.06.2	SK 40	6	160	25
403.04.06.3	SK 40	6	200	25
403.04.08	SK 40	8	50	28
403.04.08.1	SK 40	8	100	28
403.04.08.130	SK 40	8	130	28
403.04.08.2	SK 40	8	160	28
403.04.08.3	SK 40	8	200	28
403.04.10	SK 40	10	50	35
403.04.10.1	SK 40	10	100	35
403.04.10.130	SK 40	10	130	35
403.04.10.2	SK 40	10	160	35
403.04.10.3	SK 40	10	200	35
403.04.12	SK 40	12	50	42
403.04.12.1	SK 40	12	100	42
403.04.12.130	SK 40	12	130	42
403.04.12.2	SK 40	12	160	42
403.04.12.3	SK 40	12	200	42
403.04.14	SK 40	14	50	44
403.04.14.1	SK 40	14	100	44
403.04.14.130	SK 40	14	130	44
403.04.14.2	SK 40	14	160	44
403.04.14.3	SK 40	14	200	44
403.04.16	SK 40	16	63	48
403.04.16.1	SK 40	16	100	48
403.04.16.130	SK 40	16	130	48
403.04.16.2	SK 40	16	160	48
403.04.16.3	SK 40	16	200	48



Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной

Комплектующие

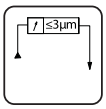


Винт зажимной

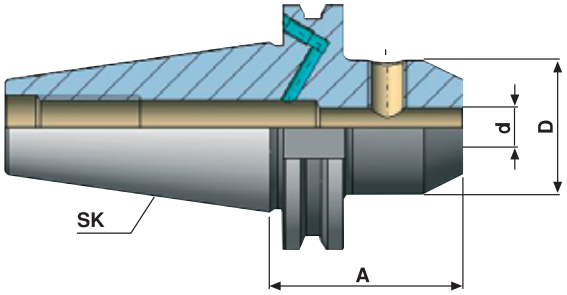
1

для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B

форма AD/B

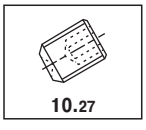


Номер по каталогу	SK	d	A	D
403.04.18	SK 40	18	63	50
403.04.18.1	SK 40	18	100	50
403.04.18.130	SK 40	18	130	50
403.04.18.2	SK 40	18	160	50
403.04.18.3	SK 40	18	200	50
403.04.20	SK 40	20	63	52
403.04.20.1	SK 40	20	100	52
403.04.20.130	SK 40	20	130	52
403.04.20.2	SK 40	20	160	52
403.04.20.3	SK 40	20	200	52
403.04.25	SK 40	25	100	63
403.04.25.130	SK 40	25	130	63
403.04.25.2	SK 40	25	160	63
403.04.25.3	SK 40	25	200	63
403.04.32	SK 40	32	100	72
403.04.32.130	SK 40	32	130	72
403.04.32.2	SK 40	32	160	72
403.04.40	SK 40	40	120	80



Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной

Комплектующие

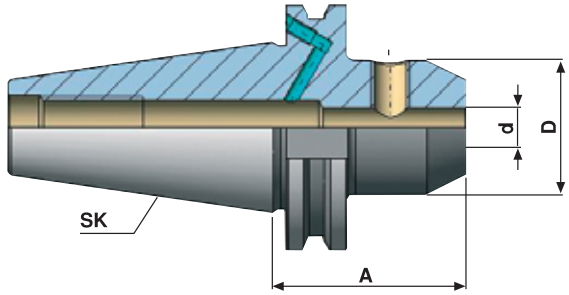


Винт зажимной

для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B

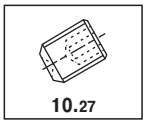
Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D
503.04.06	SK 50	6	63	25
503.04.06.1	SK 50	6	100	25
503.04.06.130	SK 50	6	130	25
503.04.06.2	SK 50	6	160	25
503.04.06.3	SK 50	6	200	25
503.04.08	SK 50	8	63	28
503.04.08.1	SK 50	8	100	28
503.04.08.130	SK 50	8	130	28
503.04.08.2	SK 50	8	160	28
503.04.08.3	SK 50	8	200	28
503.04.10	SK 50	10	63	35
503.04.10.1	SK 50	10	100	35
503.04.10.130	SK 50	10	130	35
503.04.10.2	SK 50	10	160	35
503.04.10.3	SK 50	10	200	35
503.04.12	SK 50	12	63	42
503.04.12.1	SK 50	12	100	42
503.04.12.130	SK 50	12	130	42
503.04.12.2	SK 50	12	160	42
503.04.12.3	SK 50	12	200	42
503.04.14	SK 50	14	63	44
503.04.14.1	SK 50	14	100	44
503.04.14.130	SK 50	14	130	44
503.04.14.2	SK 50	14	160	44
503.04.14.3	SK 50	14	200	44



Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной

Комплектующие



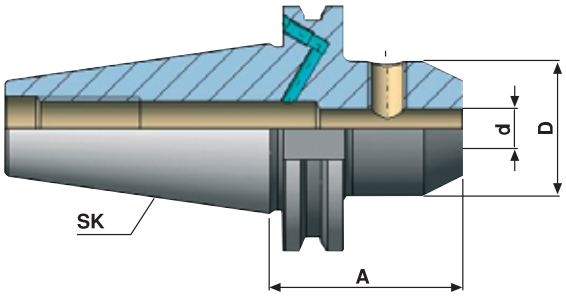
Винт зажимной

1

для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B

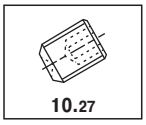
Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D
503.04.16	SK 50	16	63	48
503.04.16.1	SK 50	16	100	48
503.04.16.130	SK 50	16	130	48
503.04.16.2	SK 50	16	160	48
503.04.16.3	SK 50	16	200	48
503.04.18	SK 50	18	63	50
503.04.18.1	SK 50	18	100	50
503.04.18.130	SK 50	18	130	50
503.04.18.2	SK 50	18	160	50
503.04.18.3	SK 50	18	200	50
503.04.20	SK 50	20	63	52
503.04.20.1	SK 50	20	100	52
503.04.20.130	SK 50	20	130	52
503.04.20.2	SK 50	20	160	52
503.04.20.3	SK 50	20	200	52
503.04.25	SK 50	25	80	65
503.04.25.1	SK 50	25	120	65
503.04.25.2	SK 50	25	160	65
503.04.32	SK 50	32	100	72
503.04.32.130	SK 50	32	130	72
503.04.32.2	SK 50	32	160	72
503.04.40	SK 50	40	100	80
503.04.40.2	SK 50	40	160	80



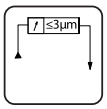
Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной

Комплектующие



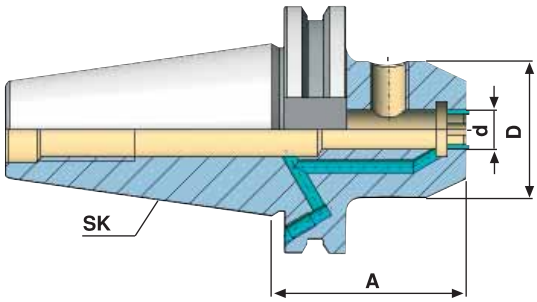
Винт зажимной

для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B с каналами для подвода СОЖ к инструменту

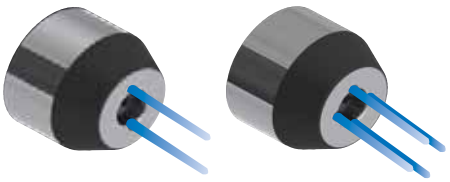


Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D
403.04.06.K	SK 40	6	50	25
403.04.06.1.K	SK 40	6	100	25
403.04.08.K	SK 40	8	50	28
403.04.08.1.K	SK 40	8	100	28
403.04.10.K	SK 40	10	50	35
403.04.10.1.K	SK 40	10	100	35
403.04.12.K	SK 40	12	50	42
403.04.12.1.K	SK 40	12	100	42
403.04.14.K	SK 40	14	50	44
403.04.14.1.K	SK 40	14	100	44
403.04.16.K	SK 40	16	63	48
403.04.16.1.K	SK 40	16	100	48
403.04.18.K	SK 40	18	63	50
403.04.18.1.K	SK 40	18	100	50
403.04.20.K	SK 40	20	63	52
403.04.20.1.K	SK 40	20	100	52
403.04.25.K	SK 40	25	100	63
403.04.32.K	SK 40	32	100	72
403.04.40.K	SK 40	40	120	80



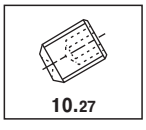
Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной и уплотнительное кольцо



d
6 - 18

d
20 - 40

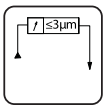
Комплектующие



Винт зажимной

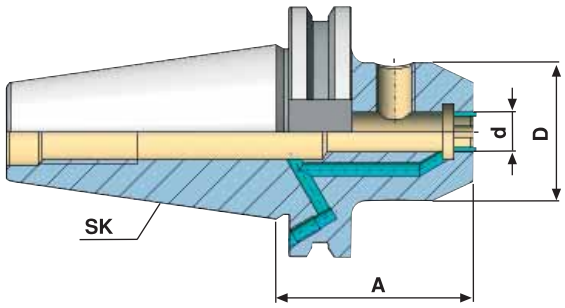
1

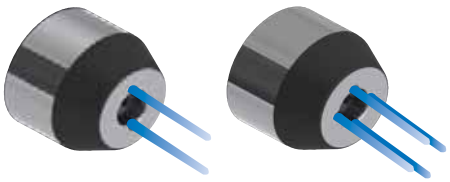
для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835-B с каналами для подвода СОЖ к инструменту



Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D
503.04.06.K	SK 50	6	63	25
503.04.08.K	SK 50	8	63	28
503.04.10.K	SK 50	10	63	35
503.04.12.K	SK 50	12	63	42
503.04.14.K	SK 50	14	63	44
503.04.16.K	SK 50	16	63	48
503.04.18.K	SK 50	18	63	50
503.04.20.K	SK 50	20	63	52
503.04.25.K	SK 50	25	80	65
503.04.32.K	SK 50	32	100	72
503.04.40.K	SK 50	40	100	80



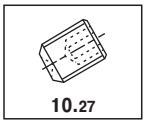


d
6 - 18

d
20 - 40

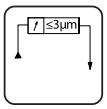
Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: винт зажимной и уплотнительное кольцо

Комплектующие



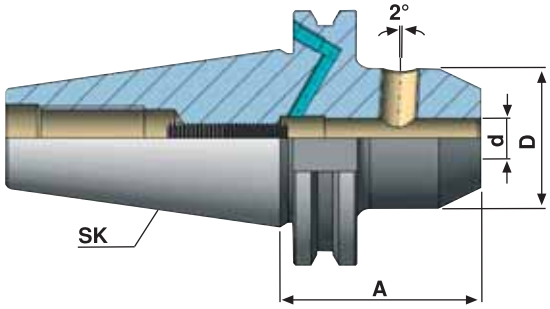
Винт зажимной

для инструмента с хвостовиком типа «Whistle Notch» по DIN 1835-E



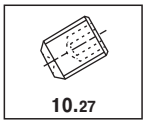
Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D
403.05.06	SK 40	6	50	25
403.05.08	SK 40	8	50	28
403.05.10	SK 40	10	50	35
403.05.12	SK 40	12	50	42
403.05.14	SK 40	14	50	44
403.05.16	SK 40	16	63	48
403.05.18	SK 40	18	63	50
403.05.20	SK 40	20	63	52
403.05.25	SK 40	25	100	63
403.05.32	SK 40	32	100	72
403.05.40	SK 40	40	120	80
503.05.06	SK 50	6	63	25
503.05.08	SK 50	8	63	28
503.05.10	SK 50	10	63	35
503.05.12	SK 50	12	63	42
503.05.14	SK 50	14	63	44
503.05.16	SK 50	16	63	48
503.05.18	SK 50	18	63	50
503.05.20	SK 50	20	63	52
503.05.25	SK 50	25	80	65
503.05.32	SK 50	32	100	72
503.05.40	SK 50	40	120	80

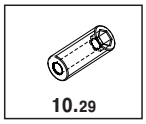


Класс точности посадочного отверстия по H4
В комплект поставки входит: зажимной и регулировочный винты

Комплектующие



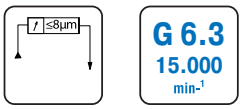
Винт зажимной



Винт регулировочный

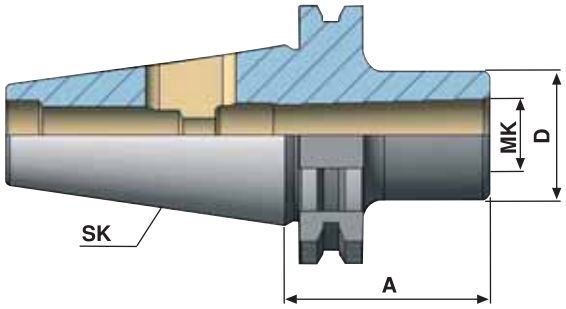
1

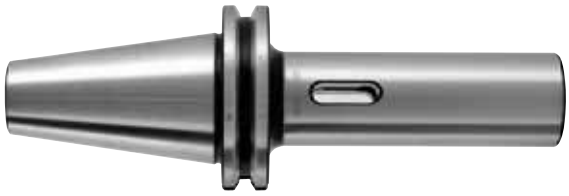
для инструмента с конусом Морзе (с лапкой) по DIN 6383



Форма AD

Номер по каталогу	SK	MK	A	D
302.07.01	SK 30	1	50	25
302.07.02	SK 30	2	65	32
302.07.03	SK 30	3	80	40
402.07.01	SK 40	1	50	25
402.07.02	SK 40	2	50	32
402.07.02.1	SK 40	2	117	32
402.07.03	SK 40	3	70	40
402.07.03.1	SK 40	3	133	40
402.07.04	SK 40	4	95	48
402.07.04.1	SK 40	4	156	48
502.07.01	SK 50	1	45	25
502.07.02	SK 50	2	60	32
502.07.02.1	SK 50	2	117	32
502.07.03	SK 50	3	65	40
502.07.03.1	SK 50	3	137	40
502.07.04	SK 50	4	95	48
502.07.04.1	SK 50	4	167	48
502.07.05	SK 50	5	105	63
502.07.05.1	SK 50	5	197	63

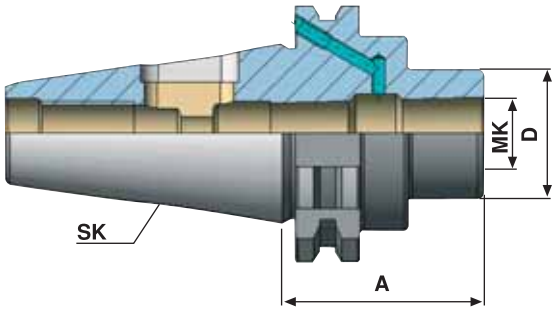




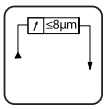
для инструмента с конусом Морзе (с лапкой) по DIN 6383

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	MK	A	D
403.07.01	SK 40	1	50	25
403.07.02	SK 40	2	50	32
403.07.03	SK 40	3	70	40
403.07.04	SK 40	4	95	48
503.07.01	SK 50	1	45	25
503.07.02	SK 50	2	60	32
503.07.03	SK 50	3	65	40
503.07.04	SK 50	4	95	48
503.07.05	SK 50	5	105	63



для инструмента с конусом Морзе с резьбовым отверстием (с винтом) по DIN 6364

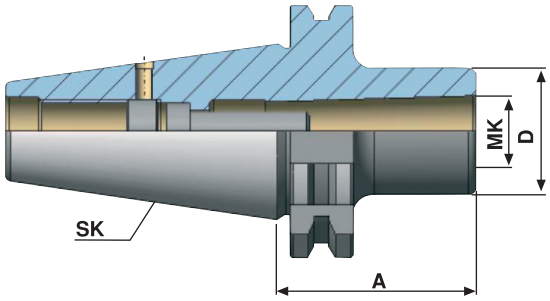


G 6.3
15.000
min-1

1

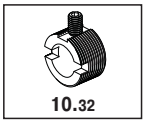
Форма A

Номер по каталогу	SK	MK	A	D
402.08.01	SK 40	1	50	25
402.08.02	SK 40	2	50	32
402.08.03	SK 40	3	70	40
402.08.04	SK 40	4	95	48
402.08.04 A*	SK 40	4	110	63
502.08.01	SK 50	1	45	25
502.08.02	SK 50	2	60	32
502.08.03	SK 50	3	65	40
502.08.04	SK 50	4	70	48
502.08.04 A*	SK 50	4	85	63
502.08.05	SK 50	5	100	63
502.08.05 A*	SK 50	5	118	78

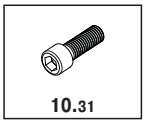


* Со шпоночными пазами по DIN 2201

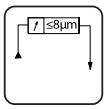
Комплектующие



Кольцо упорное



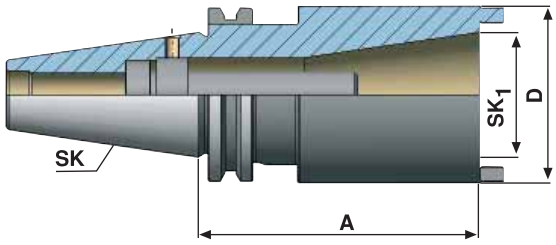
Винт зажимной



G 6.3
15.000
min-1

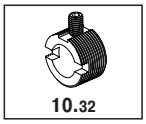
Форма A

Номер по каталогу	SK	SK_1	A	D
402.09.30	SK 40	SK 30	50	50
402.09.40	SK 40	SK 40	100	63
502.09.40	SK 50	SK 40	70	70
502.09.50	SK 50	SK 50	120	97

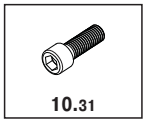


В комплект входят: крепежный винт для конусов по DIN 69871 и MAS 403 BT, а так же винт для конусов по DIN 2080

Комплектующие

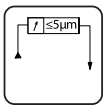


Кольцо упорное



Винт зажимной

для насадных торцовых фрез по DIN 6358

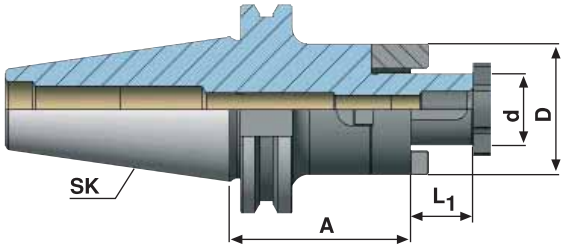


G 6.3
15.000
min-1

1

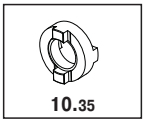
Форма AD

Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
302.10.16	SK 30	16	50	17	32
302.10.22	SK 30	22	50	19	40
302.10.27	SK 30	27	55	21	48
302.10.32	SK 30	32	60	24	58
402.10.16	SK 40	16	55	17	32
402.10.16.1	SK 40	16	100	17	32
402.10.22	SK 40	22	55	19	40
402.10.22.1	SK 40	22	100	19	40
402.10.27	SK 40	27	55	21	48
402.10.27.1	SK 40	27	100	21	48
402.10.32	SK 40	32	60	24	58
402.10.32.1	SK 40	32	100	24	58
402.10.40	SK 40	40	60	27	70
402.10.40.1	SK 40	40	100	27	70
502.10.16	SK 50	16	55	17	32
502.10.16.1	SK 50	16	100	17	32
502.10.22	SK 50	22	55	19	40
502.10.22.1	SK 50	22	100	19	40
502.10.27	SK 50	27	55	21	48
502.10.27.1	SK 50	27	100	21	48
502.10.32	SK 50	32	55	24	58
502.10.32.1	SK 50	32	100	24	58
502.10.40	SK 50	40	55	27	70
502.10.40.1	SK 50	40	100	27	70

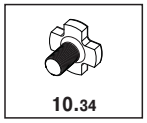


В комплект входят: шпонка, комбинированное приводное кольцо и затяжной болт

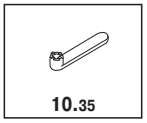
Комплектующие



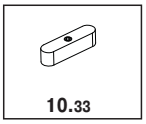
Приводное кольцо



Затяжной болт



Ключ DIN 6368



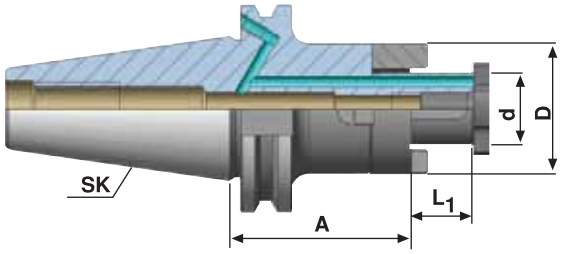
Шпонка

для насадных торцовых фрез по DIN 6358

G 6.3
15.000
min-1

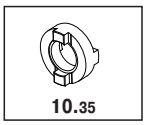
Форма AD/B

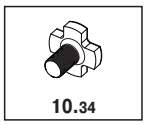
Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
403.10.16	SK 40	16	55	17	32
403.10.16.1	SK 40	16	100	17	32
403.10.16.130	SK 40	16	130	17	32
403.10.16.2	SK 40	16	160	17	32
403.10.16.3	SK 40	16	200	17	32
403.10.22	SK 40	22	55	19	40
403.10.22.1	SK 40	22	100	19	40
403.10.22.130	SK 40	22	130	19	40
403.10.22.2	SK 40	22	160	19	40
403.10.22.3	SK 40	22	200	19	40
403.10.27	SK 40	27	55	21	48
403.10.27.1	SK 40	27	100	21	48
403.10.27.130	SK 40	27	130	21	48
403.10.27.2	SK 40	27	160	21	48
403.10.27.3	SK 40	27	200	21	48
403.10.32	SK 40	32	60	24	58
403.10.32.1	SK 40	32	100	24	58
403.10.32.130	SK 40	32	130	24	58
403.10.32.2	SK 40	32	160	24	58
403.10.32.3	SK 40	32	200	24	58
403.10.40	SK 40	40	60	27	70
403.10.40.1	SK 40	40	100	27	70
403.10.40.130	SK 40	40	130	27	70
403.10.40.2	SK 40	40	160	27	70
403.10.40.3	SK 40	40	200	27	70

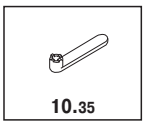


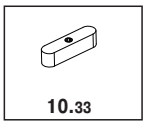
В комплект входят: шпонка, комбинированное приводное кольцо и затяжной болт

Комплектующие

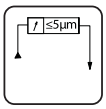

10.35 Приводное кольцо


10.34 Затяжной болт


10.35 Ключ DIN 6368


10.33 Шпонка

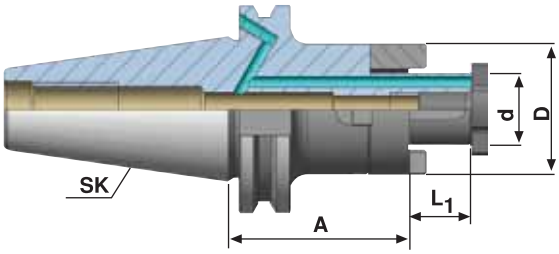
для насадных торцовых фрез по DIN 6358



1

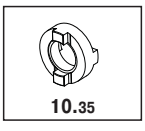
Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
503.10.16	SK 50	16	55	17	32
503.10.16.1	SK 50	16	100	17	32
503.10.16.130	SK 50	16	130	17	32
503.10.16.2	SK 50	16	160	17	32
503.10.16.3	SK 50	16	200	17	32
503.10.22	SK 50	22	55	19	40
503.10.22.1	SK 50	22	100	19	40
503.10.22.130	SK 50	22	130	19	40
503.10.22.2	SK 50	22	160	19	40
503.10.22.3	SK 50	22	200	19	40
503.10.27	SK 50	27	55	21	48
503.10.27.1	SK 50	27	100	21	48
503.10.27.130	SK 50	27	130	21	48
503.10.27.2	SK 50	27	160	21	48
503.10.27.3	SK 50	27	200	21	48
503.10.32	SK 50	32	55	24	58
503.10.32.1	SK 50	32	100	24	58
503.10.32.130	SK 50	32	130	24	58
503.10.32.2	SK 50	32	160	24	58
503.10.32.3	SK 50	32	200	24	58
503.10.40	SK 50	40	55	27	70
503.10.40.1	SK 50	40	100	27	70
503.10.40.130	SK 50	40	130	27	70
503.10.40.2	SK 50	40	160	27	70
503.10.40.3	SK 50	40	200	27	70

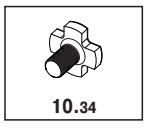


В комплект входят: шпонка, комбинированное приводное кольцо и затяжной болт

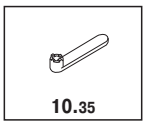
Комплектующие



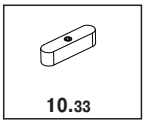
Приводное кольцо



Затяжной болт

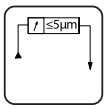


Ключ DIN 6368



Шпонка

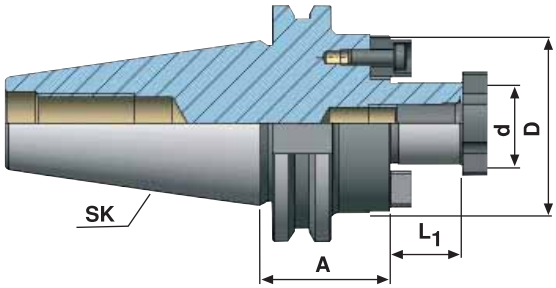
для насадных торцовых фрез по DIN 6357



G 6.3
15.000
min-1

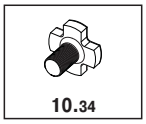
Форма A

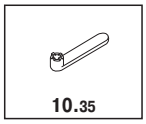
Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
302.11.16	SK 30	16	40	17	38
302.11.22	SK 30	22	40	19	48
302.11.27	SK 30	27	50	21	58
302.11.32	SK 30	32	50	24	78
402.11.16	SK 40	16	35	17	38
402.11.22	SK 40	22	35	19	48
402.11.27	SK 40	27	40	21	58
402.11.32	SK 40	32	50	24	78
402.11.40	SK 40	40	50	27	88
502.11.22	SK 50	22	35	19	48
502.11.27	SK 50	27	40	21	58
502.11.32	SK 50	32	50	24	78
502.11.40	SK 50	40	50	27	88
502.11.60	SK 50	60	70	40	128

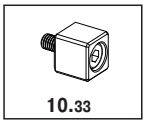


В оправках с d=40 и d=60 выполнены 4 дополнительных крепежных резьбовых отверстия.
В комплект входят: шпонки и затяжной болт.

Комплектующие

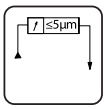

10.34 Затяжной болт


10.35 Ключ DIN 6368


10.33 Шпонка

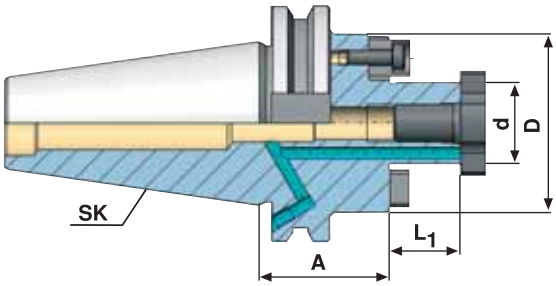
Оправка DIN 69871 AD/B (ГОСТ 25827-93 исп. 2)

для насадных торцовых фрез по DIN 6357



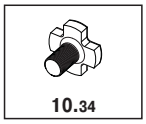
Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	L1	D
403.11.16	SK 40	16	35	17	38
403.11.22	SK 40	22	35	19	48
403.11.22.1	SK 40	22	100	19	48
403.11.27	SK 40	27	40	21	58
403.11.27.1	SK 40	27	100	21	58
403.11.32	SK 40	32	50	24	78
403.11.32.1	SK 40	32	100	24	78
403.11.40	SK 40	40	50	27	88
403.11.40.1	SK 40	40	100	27	88
503.11.22	SK 50	22	35	19	48
503.11.22.1	SK 50	22	100	19	48
503.11.27	SK 50	27	40	21	58
503.11.27.1	SK 50	27	100	21	58
503.11.32	SK 50	32	50	24	78
503.11.32.1	SK 50	32	100	24	78
503.11.40	SK 50	40	50	27	88
503.11.40.1	SK 50	40	100	27	88
503.11.50	SK 50	50	70	30	128
503.11.60	SK 50	60	70	40	128

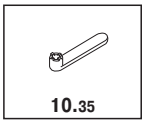


В оправках с d=40 и d=60 выполнены 4 дополнительных крепежных резьбовых отверстия
В комплект входят: шпонки и затяжной болт.

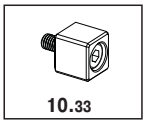
Комплектующие



Затяжной болт

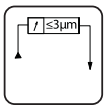


Ключ DIN 6368



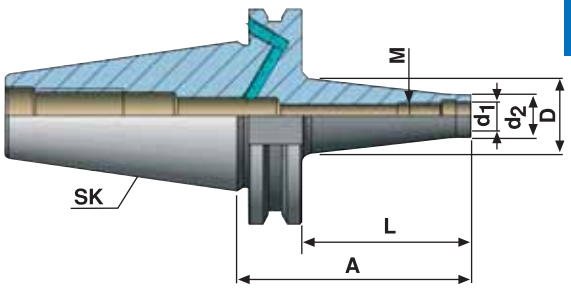
Шпонка

для фрез с резьбовым хвостовиком



Форма AD/B

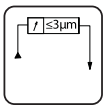
Номер по каталогу	SK	M	d1	d2	A	L	D
403.12.06	SK 40	6	6,5	10	44	25	13
403.12.06.1	SK 40	6	6,5	10	69	50	20
403.12.06.2	SK 40	6	6,5	10	94	75	23
403.12.08	SK 40	8	8,5	13	44	25	15
403.12.08.1	SK 40	8	8,5	13	69	50	23
403.12.08.2	SK 40	8	8,5	13	94	75	23
403.12.08.3	SK 40	8	8,5	13	119	100	25
403.12.10.0	SK 40	10	10,5	18	24	5	18
403.12.10	SK 40	10	10,5	18	44	25	20
403.12.10.1	SK 40	10	10,5	18	69	50	23
403.12.10.2	SK 40	10	10,5	18	94	75	28
403.12.10.3	SK 40	10	10,5	18	119	100	32
403.12.10.5	SK 40	10	10,5	18	169	150	36,5
403.12.12.0	SK 40	12	12,5	21	24	5	21
403.12.12	SK 40	12	12,5	21	44	25	24
403.12.12.1	SK 40	12	12,5	21	69	50	24
403.12.12.2	SK 40	12	12,5	21	94	75	31
403.12.12.3	SK 40	12	12,5	21	119	100	33
403.12.12.4	SK 40	12	12,5	21	144	125	36
403.12.12.5	SK 40	12	12,5	21	169	150	40
403.12.16.0	SK 40	16	17	29	24	5	29
403.12.16	SK 40	16	17	29	44	25	29
403.12.16.1	SK 40	16	17	29	69	50	34
403.12.16.2	SK 40	16	17	29	94	75	34
403.12.16.3	SK 40	16	17	29	119	100	36
403.12.16.4	SK 40	16	17	29	144	125	40
403.12.16.5	SK 40	16	17	29	169	150	42,5



Рекомендуемый момент затяжки

M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	40 Nm
M12	60 Nm
M16	80 Nm

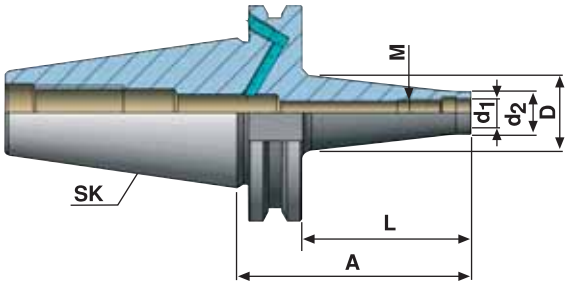
для фрез с резьбовым хвостовиком



1

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	M	d1	d2	A	L	D
503.12.08.1	SK 50	8	8,5	13	69	50	23
503.12.08.3	SK 50	8	8,5	13	119	100	25
503.12.08.5	SK 50	8	8,5	13	169	150	30
503.12.10.1	SK 50	10	10,5	18	69	50	23
503.12.10.3	SK 50	10	10,5	18	119	100	32
503.12.10.5	SK 50	10	10,5	18	169	150	36,5
503.12.12.1	SK 50	12	12,5	21	69	50	24
503.12.12.3	SK 50	12	12,5	21	119	100	33
503.12.12.5	SK 50	12	12,5	21	169	150	40
503.12.16.1	SK 50	16	17	29	69	50	34
503.12.16.3	SK 50	16	17	29	119	100	36
503.12.16.5	SK 50	16	17	29	169	150	42,5



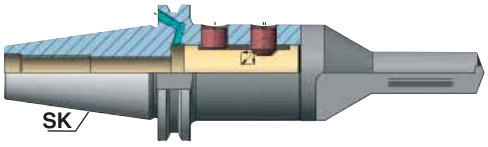
Рекомендуемый момент затяжки

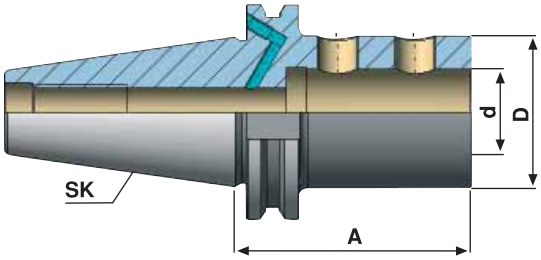
M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	40 Nm
M12	60 Nm
M16	80 Nm

для сверл с МНП (форма E1)

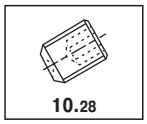
Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D
403.51.20	SK 40	20	65	40
403.51.25	SK 40	25	70	45
403.51.32	SK 40	32	75	52
503.51.20	SK 50	20	70	40
503.51.25	SK 50	25	70	45
503.51.32	SK 50	32	70	52
503.51.40	SK 50	40	80	60





Комплектующие

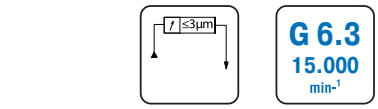


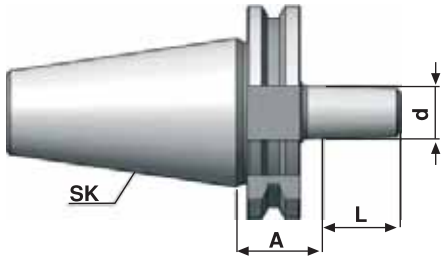
Винт зажимной

с укороченным конусом Морзе по ГОСТ 9953-82 (DIN 238)

Форма A

Номер по каталогу	SK	d	A	L
302.14.12	SK 30	B12	38,5	18,5
302.14.16	SK 30	B16	40	24
402.14.12	SK 40	B12	25	18,5
402.14.16	SK 40	B16	25	24
402.14.18	SK 40	B18	35	32
502.14.16	SK 50	B16	25	24
502.14.18	SK 50	B18	25	32





Комплектующие

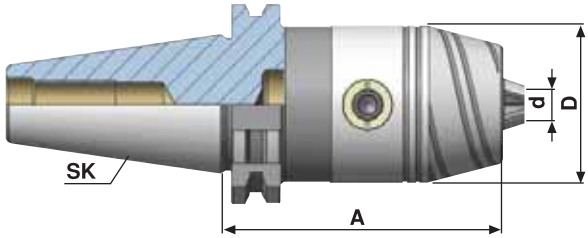
Сверлильный патрон

Патрон сверлильный — DIN 69871 A (ГОСТ 25827-93 исп. 2)

к станкам с ЧПУ для левого и правого вращения

Форма A

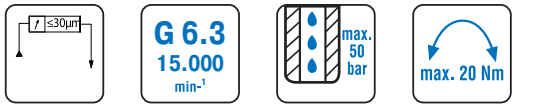
	Номер по каталогу	SK	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	D
new	302.15.08	SK 30	0,5 - 8	70	36
new	302.15.13	SK 30	1,0 - 13	111	50
new	402.15.08	SK 40	0,5 - 8	70	36
new	402.15.13	SK 40	1,0 - 13	90	50
new	402.15.16	SK 40	3,0 - 16	95	57
new	502.15.13	SK 50	1,0 - 13	90	50
new	502.15.16	SK 50	3,0 - 16	95	57



В комплект входит: ключ

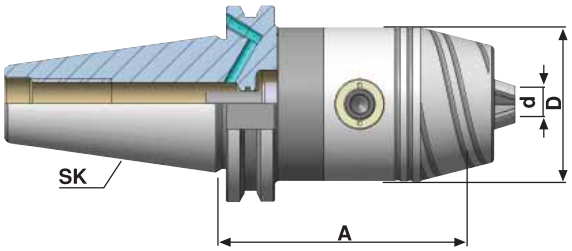
Патрон сверлильный — DIN 69871 AD/B

к станкам с ЧПУ для левого и правого вращения



Форма AD/B

	Номер по каталогу	SK	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	D
new	403.15.08	SK 40	0,5 - 8	70	36
new	403.15.13	SK 40	1,0 - 13	90	50
new	403.15.16	SK 40	3,0 - 16	95	57
new	503.15.13	SK 50	1,0 - 13	90	50
new	503.15.16	SK 50	3,0 - 16	95	57

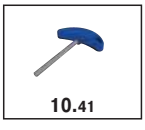


В комплект входит: ключ

INFO

Техническая информация 11.04-11.05

Комплектующие



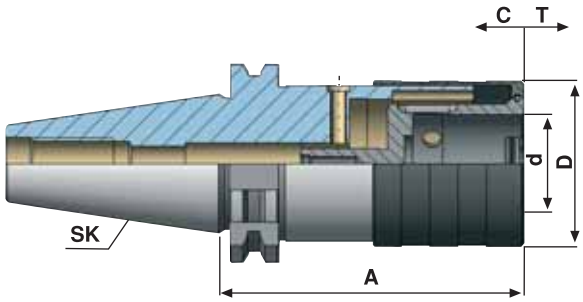
Ключ

Запасные части

с быстросменными вставками и осевой компенсацией

Форма А

Номер по каталогу	SK	Диапазон нарезаемых резьб, мм	d	A	D	C	T
302.16.12	SK 30	M3-M14	19	66	38	7	7
302.16.20	SK 30	M5-M22	31	99	54	12	12
402.16.12	SK 40	M3-M14	19	64	38	7	7
402.16.20	SK 40	M5-M22	31	97	54	12	12
402.16.36	SK 40	M14-M36	48	136	78	17,5	17,5
502.16.12	SK 50	M3-M14	19	62	38	7	7
502.16.20	SK 50	M5-M22	31	85	54	12	12
502.16.36	SK 50	M14-M36	48	138	78	17,5	17,5



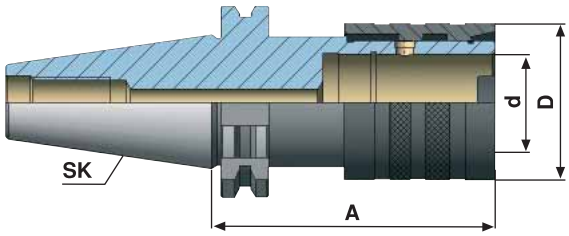
Модель с шариковым фиксатором

Патроны резьбонарезные DIN 69871 A (ГОСТ 25827-93 исп. 2)

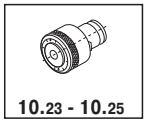
с быстросменными вставками без осевой компенсации

Форма А

Номер по каталогу	SK	Диапазон нарезаемых резьб, мм	d	A	D
302.16.12.1	SK 30	M3-M14	19	65	38
302.16.20.1	SK 30	M5-M22	31	93	54
402.16.12.1	SK 40	M3-M14	19	62	38
402.16.20.1	SK 40	M5-M22	31	95	54
402.16.36.1	SK 40	M14-M36	48	137	78
502.16.12.1	SK 50	M3-M14	19	60	38
502.16.20.1	SK 50	M5-M22	31	85	54
502.16.36.1	SK 50	M14-M36	48	117	78



Комплектующие

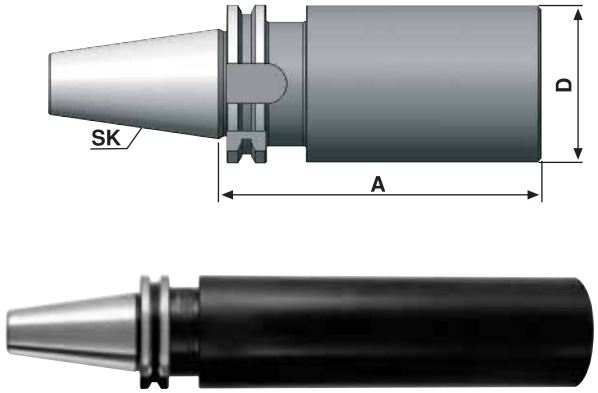


Вставки быстросменные

Заготовка для изготовления специальных оправок DIN 69871 A (ГОСТ 25827-93 исп. 2)

Форма A

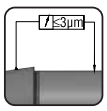
Номер по каталогу	SK	A	D
402.17.63	SK 40	250	63
502.17.97	SK 50	315	97



Исполнение: Базовый корпус полностью прошел механическую и термическую обработки.

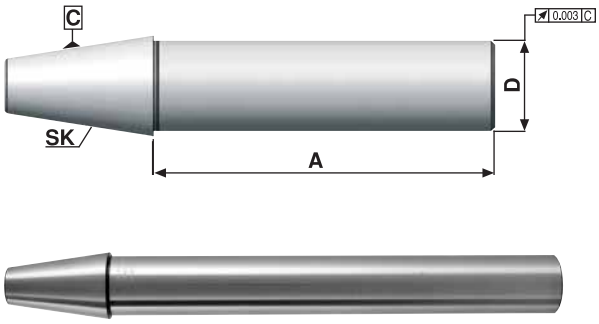
Незакаленный корпус готов для последующей механической и термической обработки

Контрольная оправка DIN 69871 A (ГОСТ 25827-93 исп. 2)



Форма A

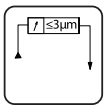
Номер по каталогу	SK	A	D
302.18.32	SK 30	200	32
402.18.40	SK 40	300	40
502.18.50	SK 50	300	50



Поставляется в деревянном ящике

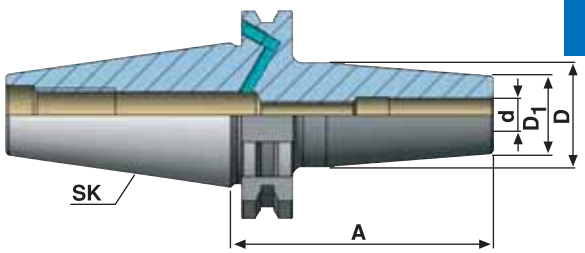
Для контроля шпинделей станков в соответствии с ISO R 320

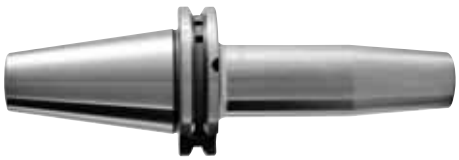
для закрепления режущего инструмента из твердого сплава и быстрорежущих сталей

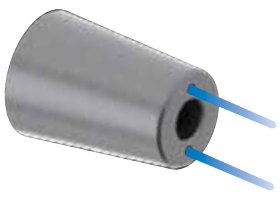


Форма AD/B

	Номер по каталогу	SK	d	A	D1	D
*	302.25.03	SK 30	3	80	10	20
*	302.25.04	SK 30	4	80	15	24
*	302.25.05	SK 30	5	80	15	24
*	302.25.06	SK 30	6	80	20	27
*	302.25.08	SK 30	8	80	20	27
*	302.25.10	SK 30	10	80	24	31
*	302.25.12	SK 30	12	80	24	31
*	302.25.14	SK 30	14	80	27	34
*	302.25.16	SK 30	16	80	27	34
*	302.25.18	SK 30	18	80	33	40
*	302.25.20	SK 30	20	80	33	40
	403.25.03	SK 40	3	80	10	20
	403.25.03.120	SK 40	3	120	10	20
	403.25.03.160	SK 40	3	160	10	20
	403.25.04	SK 40	4	80	15	25
	403.25.04.120	SK 40	4	120	15	22
	403.25.04.160	SK 40	4	160	15	22
	403.25.05	SK 40	5	80	15	25
	403.25.05.120	SK 40	5	120	15	22
	403.25.05.160	SK 40	5	160	15	22
	403.25.06	SK 40	6	80	20	27
	403.25.06.120	SK 40	6	120	20	27
	403.25.06.160	SK 40	6	160	20	27
	403.25.08	SK 40	8	80	20	27
	403.25.08.120	SK 40	8	120	20	27
	403.25.08.160	SK 40	8	160	20	27
	403.25.10	SK 40	10	80	24	31
	403.25.10.120	SK 40	10	120	24	31
	403.25.10.160	SK 40	10	160	24	31







Каналы охлаждения заказываются отдельно

* Форма AD

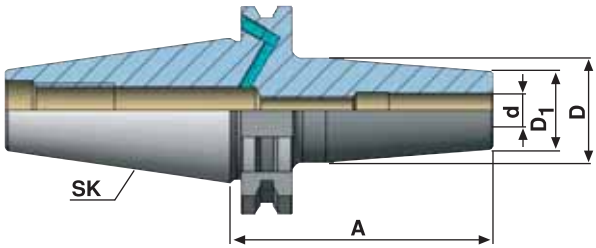
INFO
Техническая информация 11.06

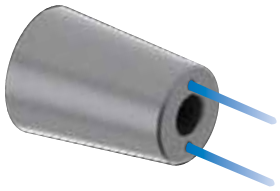
1

для закрепления режущего инструмента из твердого сплава и быстрорежущих сталей

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D1	D
403.25.12	SK 40	12	80	24	31
403.25.12.120	SK 40	12	120	24	31
403.25.12.160	SK 40	12	160	24	31
403.25.14	SK 40	14	80	27	34
403.25.14.120	SK 40	14	120	27	34
403.25.14.160	SK 40	14	160	27	34
403.25.16	SK 40	16	80	27	34
403.25.16.120	SK 40	16	120	27	34
403.25.16.160	SK 40	16	160	27	34
403.25.18	SK 40	18	80	33	40
403.25.18.120	SK 40	18	120	33	40
403.25.18.160	SK 40	18	160	33	40
403.25.20	SK 40	20	80	33	40
403.25.20.120	SK 40	20	120	33	40
403.25.20.160	SK 40	20	160	33	40
403.25.25	SK 40	25	100	44	53
403.25.25.120	SK 40	25	120	44	53
403.25.25.160	SK 40	25	160	44	53
403.25.32	SK 40	32	100	44	53
403.25.32.120	SK 40	32	120	44	53
403.25.32.160	SK 40	32	160	44	53

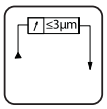




Каналы охлаждения заказываются отдельно

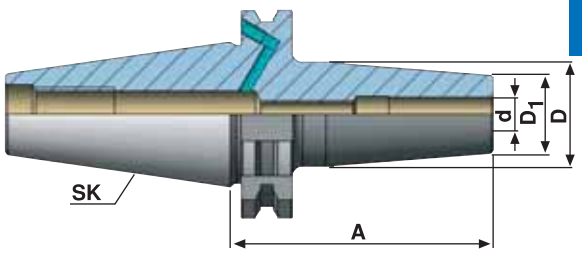
INFO
Техническая информация 11.06

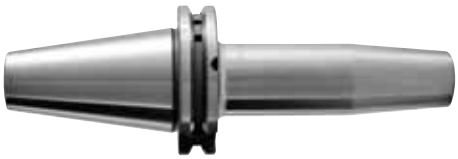
для закрепления режущего инструмента из твердого сплава и быстрорежущих сталей

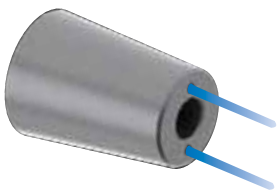


Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D1	D
503.25.03	SK 50	3	80	10	20
503.25.03.120	SK 50	3	120	10	20
503.25.03.160	SK 50	3	160	10	20
503.25.04	SK 50	4	80	15	25
503.25.04.120	SK 50	4	120	15	22
503.25.04.160	SK 50	4	160	15	22
503.25.05	SK 50	5	80	15	25
503.25.05.120	SK 50	5	120	15	22
503.25.05.160	SK 50	5	160	15	22
503.25.06	SK 50	6	80	20	27
503.25.06.120	SK 50	6	120	20	27
503.25.06.160	SK 50	6	160	20	27
503.25.08	SK 50	8	80	20	27
503.25.08.120	SK 50	8	120	20	27
503.25.08.160	SK 50	8	160	20	27
503.25.10	SK 50	10	80	24	31
503.25.10.120	SK 50	10	120	24	31
503.25.10.160	SK 50	10	160	24	31
503.25.12	SK 50	12	80	24	31
503.25.12.120	SK 50	12	120	24	31
503.25.12.160	SK 50	12	160	24	31



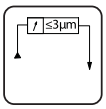




Каналы охлаждения заказываются отдельно

INFO
Техническая информация 11.06

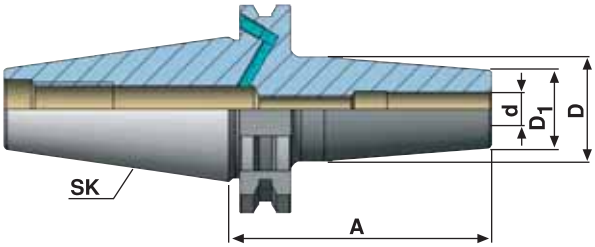
для закрепления режущего инструмента из твердого сплава и быстрорежущих сталей

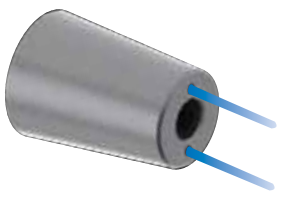


1

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	D1	D
503.25.14	50	14	80	27	34
503.25.14.120	50	14	120	27	34
503.25.14.160	50	14	160	27	34
503.25.16	50	16	80	27	34
503.25.16.120	50	16	120	27	34
503.25.16.160	50	16	160	27	34
503.25.18	50	18	80	33	40
503.25.18.120	50	18	120	33	40
503.25.18.160	50	18	160	33	40
503.25.20	50	20	80	33	40
503.25.20.120	50	20	120	33	40
503.25.20.160	50	20	160	33	40
503.25.25	50	25	100	44	53
503.25.25.120	50	25	120	44	53
503.25.25.160	50	25	160	44	53
503.25.32	50	32	100	44	53
503.25.32.120	50	32	120	44	53
503.25.32.160	50	32	160	44	53

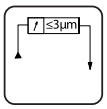




Каналы охлаждения заказываются отдельно

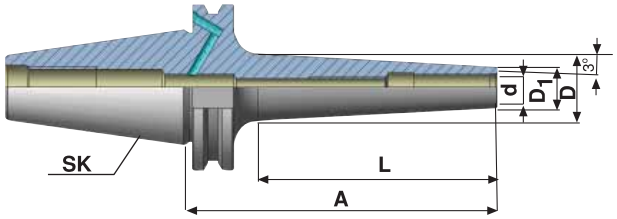
INFO
Техническая информация 11.06

с уменьшенным диаметром зажимной части для закрепления режущего инструмента из твердого сплава и быстрорежущих сталей



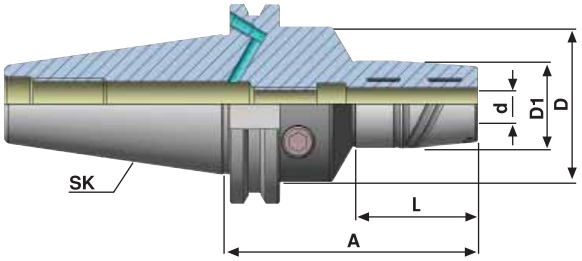
Форма AD/B

	Номер по каталогу	SK	d	A	L	D1	D
new	403.25.03.S	SK 40	3	80	52	9	13
new	403.25.03.120.S	SK 40	3	120	92	9	16
new	403.25.04.S	SK 40	4	80	52	10	15
new	403.25.04.120.S	SK 40	4	120	92	10	20
new	403.25.05.S	SK 40	5	80	52	11	16
new	403.25.05.120.S	SK 40	5	120	92	11	20
new	403.25.06.S	SK 40	6	80	52	12	18
new	403.25.06.120.S	SK 40	6	120	92	12	22
new	403.25.08.S	SK 40	8	80	52	14	20
new	403.25.08.120.S	SK 40	8	120	92	14	24
new	403.25.10.S	SK 40	10	80	52	16	22
new	403.25.10.120.S	SK 40	10	120	92	16	26
new	403.25.12.S	SK 40	12	80	52	18	24
new	403.25.12.120.S	SK 40	12	120	92	18	28



1

Форма AD/B



	Номер по каталогу	SK	d	A	L	D1	D
new	403.65.06	SK 40	6	80	40	26	49,5
new	403.65.08	SK 40	8	80	40	28	49,5
new	403.65.10	SK 40	10	80	40	30	49,5
new	403.65.12	SK 40	12	80	40	32	49,5
new	403.65.14	SK 40	14	80	40	34	49,5
new	403.65.16	SK 40	16	80	46	38	49,5
new	403.65.18	SK 40	18	80	46	40	49,5
new	403.65.20	SK 40	20	80	46	42	49,5
new	403.65.25	SK 40	25	95	76	49,5	55
new	403.65.32	SK 40	32	95	76	56	63
new	503.65.06	SK 50	6	80	40	26	49,5
new	503.65.08	SK 50	8	80	40	28	49,5
new	503.65.10	SK 50	10	80	40	30	49,5
new	503.65.12	SK 50	12	80	40	32	49,5
new	503.65.14	SK 50	14	80	40	34	49,5
new	503.65.16	SK 50	16	80	46	38	49,5
new	503.65.18	SK 50	18	80	46	40	49,5
new	503.65.20	SK 50	20	80	46	42	49,5
new	503.65.25	SK 50	25	100	55	55	60
new	503.65.32	SK 50	32	100	55	63	70

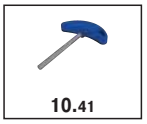
В комплект поставки входит: ключ

INFO

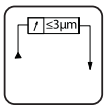
Техническая информация 11.07-11.08

Комплектующие

Цанги для гидропластовых патронов

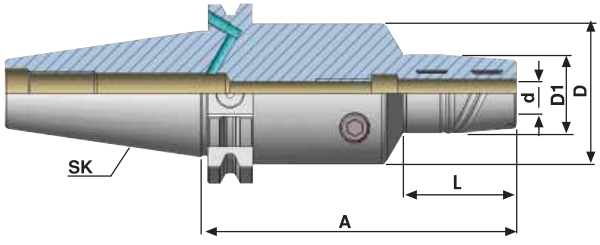


Ключ



Форма AD/B

	Номер по каталогу	SK	d	A	L	D1	D
new	403.65.06.110	SK 40	6	110	40	26	49,5
new	403.65.08.110	SK 40	8	110	40	28	49,5
new	403.65.10.110	SK 40	10	110	40	30	49,5
new	403.65.12.110	SK 40	12	110	40	32	49,5
new	403.65.14.110	SK 40	14	110	40	34	49,5
new	403.65.16.110	SK 40	16	110	46	38	49,5
new	403.65.18.110	SK 40	18	110	46	40	49,5
new	403.65.20.110	SK 40	20	110	46	42	49,5
new	403.65.25.110	SK 40	25	110	91	49,5	55
new	403.65.32.110	SK 40	32	110	91	56	63
new	503.65.06.110	SK 50	6	110	40	26	49,5
new	503.65.08.110	SK 50	8	110	40	28	49,5
new	503.65.10.110	SK 50	10	110	40	30	49,5
new	503.65.12.110	SK 50	12	110	40	32	49,5
new	503.65.14.110	SK 50	14	110	40	34	49,5
new	503.65.16.110	SK 50	16	110	46	38	49,5
new	503.65.18.110	SK 50	18	110	46	40	49,5
new	503.65.20.110	SK 50	20	110	46	42	49,5
new	503.65.25.110	SK 50	25	110	55	55	60
new	503.65.32.110	SK 50	32	110	55	63	70



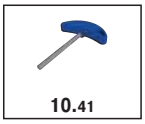
В комплект поставки входит: ключ

INFO

Техническая информация 11.07-11.08

Комплектующие

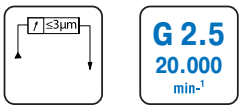
Цанги для гидропластовых патронов



Ключ

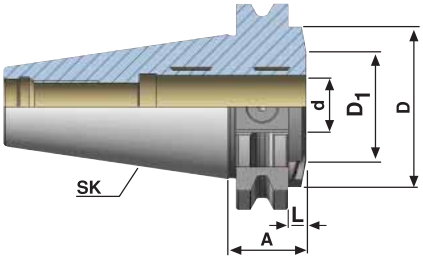
Патрон гидропластовый короткий — DIN 69871 AD/B (ГОСТ 25827-93 исп. 2)

Форма AD



Номер по каталогу	SK	d	A	L	D1	D
new 402.65.20.0	SK 40	20	24,6	5,5	34	49,5

В комплект поставки входит: ключ

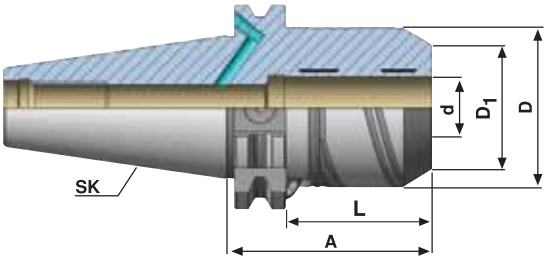


Патрон гидропластовый укороченный — DIN 69871 AD/B (ГОСТ 25827-93 исп. 2)

Форма AD/B

Номер по каталогу	SK	d	A	L	D1	D
new 403.65.20.64	SK 40	20	64,5	45,5	39	49,5
new 503.65.32.81	SK 50	32	81	62	61	72

В комплект поставки входит: ключ

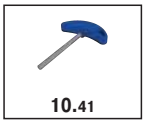


INFO

Техническая информация 11.07-11.08

Комплектующие

Цанги для гидропластовых патронов



Ключ

Общество с ограниченной ответственностью «КНАМ Тулс»
Тел./факс: +7 (499) 277-19-47 / 277-19-48
E-mail: knamtools@gmail.com